

Pulver-/Flüssigsystem zur Herstellung funktionstherapeutischer Aufbisschienen mit Thermomemory-Effekt

Verarbeitungsanleitung

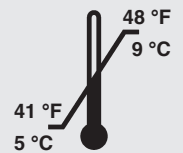
pro3dure medical GmbH

Am Burgberg 13
D - 58642 Iserlohn
Tel. +49 (0)2374 920050-0
Fax +49 (0)2374 920050-50
info@pro3dure.com
www.pro3dure.com

2-Komponenten-Pulver-/Flüssigsystem zur Herstellung funktionstherapeutischer Aufbisschienen mit Thermomemory-Effekt

Technische Daten:

- Farbe: klar-transparent
- Dichte: ca. 1.1 g/ml
- Viskosität (FI): ca. 0,6 Pa s
- Polymerisation 50 °C > 2 bar 45 min.
- Lagerung:



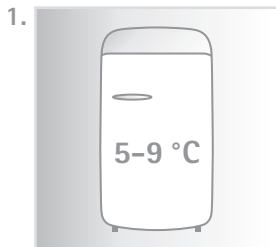
Bestellinformationen:

THERMEO® Starterkit
Art.-Nr.: D1010118

THERMEO® Polymer-Refill
180 g bottle, Art.-Nr.: D1010119
340 g bottle, Art.-Nr.: D1010120
800 g bottle, Art.-Nr.: D1010121

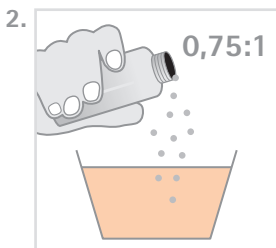
THERMEO® Monomer-Refill
130 ml bottle, Art.-Nr.: D1010122
255 ml bottle, Art.-Nr.: D1010123
600 ml bottle, Art.-Nr.: D1010124

Diese Daten resultieren aus Messungen einer repräsentativen Probe, die im Rahmen unserer Qualitätssicherung ermittelt wurden.



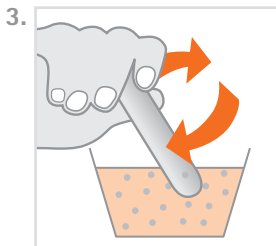
1. Produktbeschreibung

pro3dure's 2-Komponenten Pulver-/Flüssigsystem THERMEO® zur Herstellung funktionstherapeutischer Aufbisschienen ist ein Heißpolymerisat, welches unter Druck (> 2 bar) ausgehärtet wird. Aufbisschienen aus pro3dure's THERMEO® sind extrem bruchstabil und sorgen aufgrund ihrer thermoplastischen Flexibilität für einen hohen, angenehmen und spannungsfreien Tragekomfort.



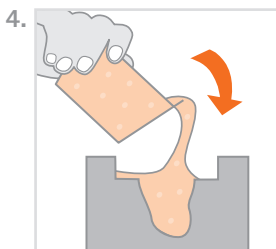
2. Verarbeitung

- THERMEO® Flüssigkeit muss im Kühlschrank bei 5-9 °C gelagert werden (Abb. 1).
- Vor dem Anmischen sollten beide Komponenten gekühlt werden, um eine möglichst lange Verarbeitungszeit zu gewährleisten.
- Die benötigte THERMEO® Pulvermenge dazu in einem Messbecher ca. 15 min. im Kühlschrank kalt stellen.
- Anschließend mit der Flüssigkeit im Verhältnis 0,75 Teile Flüssigkeit (m %) und 1 Teil Pulver (Abb. 2) ca. 5-10 sek. lang sehr zügig und blasenfrei anspateln. Dabei separate Anmischbecher und Spatel verwenden (Abb. 3).
- Das Einstellen des Mischverhältnisses kann auch volumetrisch erfolgen.
- Wichtig: Den Kunststoff dann sofort in die Negativform gießen (Abb. 4) und ggf. ein geeignetes Isoliermittel verwenden.
- Die anschließende Polymerisation erfolgt in einem Drucktopf, bei einer Wassertemperatur von 50 °C, einem Druck von mindestens 2 bar und einer Polymerisationszeit von 45 min (Abb. 5).
- Nach dem Entformen kann die Aufbisschiene wie gewohnt nachgearbeitet und poliert werden.



3. Wichtig

- Um nachteilige Auswirkungen auf die Materialqualität zu vermeiden, setzen Sie die THERMEO® Flüssigkomponente unter keinen Umständen Hitze aus.
- Abweichungen vom beschriebenen Herstellungsprozess können zu unterschiedlichen mechanischen und optischen Eigenschaften des THERMEO® Materials führen.
- Die Verwendung einer Schutzausrüstung während der Verarbeitung ist notwendig. **Achtung:** Polymerisierte Harze sind chemisch resistent. Vermeiden Sie Rückstände auf Kleidung!
- Vermeiden Sie jeden Kontakt mit Haut und Augen. Bei Kontakt einige Minuten mit fließendem Wasser spülen und konsultieren Sie, wenn notwendig, einen Arzt.
- Die Chargennummer und das Haltbarkeitsdatum befinden sich auf jeder THERMEO® Verpackung. Bei Beanstandung des Produktes bitte immer die Chargennummer des Produktes angeben.
- Verwenden Sie THERMEO® nicht nach Ablauf des Mindesthaltbarkeitsdatums.



Gefahrenhinweise

Die pro3dure medical GmbH haftet nicht für Schäden, die durch fehlerhafte Anwendung des Materials hervorgerufen werden. THERMEO® ist nur für den bestimmungsgemäßen Gebrauch durch geschultes Personal zu verwenden.

