

1. Indicações

O **printo[®] GR-14.2 denture HI** da pro3dure é uma resina acrílica fotopolimerizável destinada à utilização em conjunto com equipamento de fotopolimerização extra-oral. O **printo[®] GR-14.2 denture HI** é indicado para o fabrico e reparação de próteses totais e parciais amovíveis e placas de base através do fabrico de aditivos.

2. Contraindicações

Os fornecimentos **printo[®] GR-14.2 denture HI** são contraindicados ...

- ... se for conhecido que um doente é alérgico a qualquer um dos ingredientes.
- ... no caso de contacto intraoral direto de material não endurecido ou apenas parcialmente endurecido.
- ... para todas as utilizações que não façam parte da indicação (ver acima).

3. Requisitos

Formato do ficheiro

STL (ver pré-configurações geométricas para CAD)

Hardware (impressão 3D):

ASIGA - 2/19-21 Bourke Road, Alexandria, NSW 2015, Austrália
Structo Pte Ltd - 60 Mac Pherson Road, #06-08A, The Siemens Centre, Singapura (348615)
MIICRAFT - 27 Queen St. East Suite 1401 Toronto, Ontario M5C 2M6, Kanada
DAZZ3D - Rm K-2F, Building A, No. 9 Zhongshanyuan Rd., Shenzhen, China 518052

Hardware (pós-polimerização):

pro3dure medical (CD-1, CD-2) - Am Burgberg 13, D-58642 Iserlohn, Alemanha
Structo Pte Ltd - 60 Mac Pherson Road, #06-08A, The Siemens Centre, Singapura (348615)
NK Optik (Otoflash G171) - Isarstraße 2, 82065 Baierbrunn, Alemanha
Prusa Research a.s. (Prusa CW1) - Partyzánská 188/7a, 170 00 Praha 7, República Checa

Agente de ligação para fixação de próteses dentárias na base da dentadura:

VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co. KG - Spitalgasse 3, D-79713 Bad Säckingen, Alemanha

4. Material

O **printo[®] GR-14.2 denture HI** consiste em resinas funcionais (met)acrilato, iniciadores, corantes e estabilizadores.

5. Especificações geométricas

Barra lingual ≥ 2,5 mm (maxilar superior / maxilar inferior)
Palatinal/Lingual ≥ 3,0 mm (maxilar superior) / ≥ 2,5 (maxilar inferior)
Facial/Bucal ≥ 2,5 mm (maxilar superior / maxilar inferior)

6. Parâmetros do material

Profundidade da radiação controlável pelo tempo de exposição
≥ 50 µm (4 mils)
≥ 100 µm (5 mils)

O **printo[®] GR-14.2 denture HI** deve ser utilizado quando é necessária uma maior resistência.

7. Processo de fabrico (fig. 1–10, página 1)

- Prepare os dados (preparação CAD e construção).
- Selecione os parâmetros de processo (estilo de construção, etc.).
- Transfira os dados preparados para a impressora 3D.
- Prepare a impressora 3D - agite a garrafa.
- Encha o depósito de resina da impressora 3D.
- Construa as peças.
- Limpe as peças (com IPA ≥ 97 % ou produto de limpeza equivalente) durante aprox. 4min. num banho de ultrassons ou num equipamento equivalente - pré-limpeza recomendada).
- Seque as peças (com ar comprimido, até já não existirem resíduos de IPA ou do produto de limpeza equivalente).
- Pós-polimerização (10 min.): atmosfera inerte recomendada (utilize equipamentos de fotopolimerização adequados).
- Termine as peças.

8. Colagem de próteses dentárias

Ao utilizar próteses dentárias impressas - consulte as instruções adicionais de utilização do **printo[®] GR-17.1 temporário It** para obter mais informações. Para conseguir uma aderência ótima das próteses dentárias ao objeto dentário, pode ser necessário tornar a superfície da prótese áspera e utilizar um agente de ligação adequado. A aptidão de um agente de ligação ou cola deve ser verificada antes da aplicação. O VITA VIONIC[®] BOND é recomendado como agente de ligação. Durante o fabrico da prótese, as técnicas habituais e as etapas do trabalho dentário-técnico devem ser cuidadosamente observadas. Siga as instruções e notas dos respetivos fornecedores.

9. Nota

Siga as recomendações do fabricante do software relativas às definições dos parâmetros e às recomendações de construção. Siga as recomendações do fabricante do hardware relativas às definições dos parâmetros/recomendações de impressão e pós-polimerização. Para evitar efeitos adversos na qualidade do material, não exponha, em circunstância alguma, o material líquido a irradiações. Os desvios dos processos de fabrico ou condições de armazenamento descritos podem levar a propriedades mecânicas e óticas diferentes do material. Assure-se equipamento de proteção individual durante o processamento.

Atenção: As resinas polimerizadas são quimicamente resistentes - evite manchas no vestuário! Evite o contacto com a pele e os olhos! Em caso de contacto acidental, lave com água corrente suficiente e, se necessário, consulte um médico. O código de lote e da data limite de utilização estão indicados em cada embalagem do material. Em caso de reclamações, indique sempre o código de lote do dispositivo. Não utilize o dispositivo depois de expirada a data limite de utilização. Elimine o conteúdo/recipiente de acordo com os regulamentos oficiais.

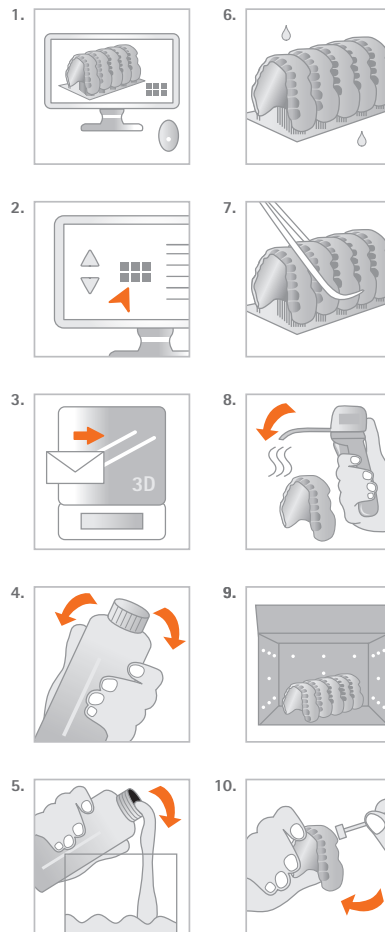
10. Indicações de perigo

Provoca irritação da pele. Pode provocar uma reação cutânea alérgica. Provoca grave irritação ocular. Pode irritar as vias respiratórias.

Generative Resin

GR-14.2 denture HI

Instruções de utilização · Návod na použitie
Navodila za uporabo · Upute za uporabu
Návod k použití



Propriedades físicas*/
Fyzikálne vlastnosti*/
Fizične lastnosti*/
Fizikalne značajke*/
Fyzikální vlastnosti*:

Informações de encomenda/
Informácie o objednávaní/
Informacije za naročanje/
Informacije za narudžbu/
Informace o objednávaní:

printo[®] GR-14.2 denture HI

printo[®] GR-14.2 denture HI

■ Dureza Shore D/
Tvrdost Shore D/
Trdota po Shoru D/
Tvrdća po Shore D/
Tvrdost podle Shorea D
(ISO 7619-1):
> 80**

1 kg:
λ ≤ 405 nm

cor de rosa alaranjado/
oranžovo-ružová/
oranžoroza/
narančasto-ružičasta/
oranžovo-ružová
REF: D1001311

■ Resistência à flexão/
Pevnosť v ohybe/
Upogibna trdnost/
Savojna čvrstoća/
Pevnost v ohybu
MPa (ISO 20795-1):
≥ 65

cor de rosa claro/
svetloružová/
svetlo roza/
svjetlo-ružičasta/
světloružová
REF: D1001312

■ Módulo de flexão/
Ohybový modul/
Modul upogibanja/
Modul za savijanje/
Modul pružnosti v ohybu
MPa (ISO 20795-1):
≥ 2000

cor de rosa escuro/
tmavoružová/
temno roza/
tamno-ružičasta/
tmavoružová
REF: D1001313

■ Absorção de água/
Absorpcia vody/
Vpijanje vode/
Apsorpcija vode/
Nasákavost
µg/mm³ (ISO 20795-1):
≤ 32

■ Solubilidade/
Rozpustnost/
Topnost/
Topljivost/
Rozpustnost
µg/mm³ (ISO 20795-1):
≤ 1,6

■ Resistência à fratura/
Lomová húževnatost/
Odpornost na lom/
Otpornost na lom/
Lomová houževnatost
(ISO 20795-1):
≥ 1,9 MPa·m^(1/2)

■ Trabalho total de fratura/
Celková práca pri lome/
Skupna energija loma/
Ukupni rad loma/
Celková práce pri lomu
(ISO 20795-1):
≥ 900 J/m²

* Estes dados provêm de medições de uma amostra representativa, que foi determinada no âmbito da nossa garantia de qualidade. / * Tieto údaje pochádzajú z meraní reprezentatívnej vzorky, ktoré boli zistené v rámci nášho zabezpečenia kvality. / * Ti podatki izhajajo iz meritev reprezentativnega vzorca, ki so bili določeni kot del našega zagotavljanja kakovosti. / * Ti podatci potječu iz mjerenja reprezentativnog uzorka koja su utvrđena kao dio našeg osiguranja kvalitete. / * Tyto údaje jsou z měření reprezentativního vzorku, které bylo provedeno v rámci našeho záručního jistotní kvality.

** According to internal design and requirements specifications / ** Podľa interných špecifikácií konštrukcie a požiadaviek / ** V skladu z notranjimi špecifikacijami zasnovne in zahtev / ** U skladu s internimi špecifikacijama dizajna i zahtjeva / ** Podle internih špecifikacij nájvu a požadavků

↑↑ Este lado para cima. Touto stranou nahor. / Ova strana gore. / Touto stranou nahoru.

64°C / 18°C ^{85°F} / 20°C ^{68°F} Limites de temperatura / Teplotný limit / Omejevit temperature / Temperature granice / Mez teploty

CE 0044 Marca CE / Oznámenie CE / Oznaka CE / CE oznaka / Označeni CE

⚠ Advertência / Pozor / Pozor / Pozor / Pozor

⊠ Não use se a embalagem estiver danificada. Neupotrebljavajte, ako je pakovanje oštećeno. Ne uporabljajte, če je paket poškodovan. Ne uporabljavati ako je paket oštećen. Nepoužívať, jestliže je balení poškozeno.

📖 Consultar instruções de utilização. Dobriřavajte nãvod na použitie. Hranjite pred središnjim svetlom. Upštejvajte navodila za uporabo. Obavezno pročitati upute. Čtete nãvod k použití.

☀ Manter longe da luz solar. Chirãite pred središnjim svetlom. Hranjite pred od sončne svetlobe. Čuvati podalje od sunca. Chránit před slunečním zářením.

Rx only QTY: 1EA

MD Dispositivo médico / Zdravotniška pomagilka / Medicinski pripomoček / Medicinski proizvod / Zdravotniški prostriedek

🕒 Data limite de utilização / Datum trvanlivosti / Rok trajanja / Rok trajanja / Použit do data

REF Número de referência / Katalogsko číslo / Kataloška številka / Kataloški broj / Katalogovoe číslo

LOT Código de lote / Číslo šarže / Serijska številka / Broj serije / Číslo šarže

📅 Data de fabrico / Datum výroby / Datum izdelave / Datum proizvodnje / Datum výroby

Manufacturer:
pro3dure medical GmbH
Am Burgberg 13 · 58642 Iserlohn, Germany
Phone: +49 (0)2374 920050-0 · Fax +49 (0)2374 920050-50

Distributor (US):
pro3dure medical LLC
9825 Valley View Road · Eden Prairie, MN 55344
Phone: 952-426-1928 · Fax: 952-681-7515
info@pro3dure.com · www.pro3dure.com · Made in Germany

