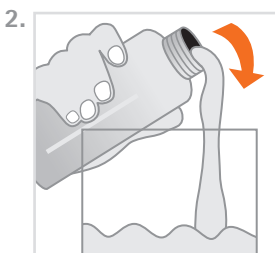


## Verarbeitungsanleitung



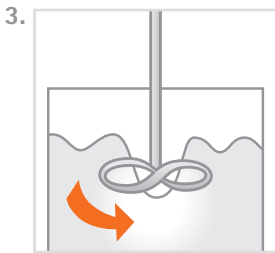
### 1. Produktbeschreibung

Das Generative Resin **printo<sup>®</sup> dent GR-13.3 model release** ist ein mittels Bildprojektionssystemen ( $\leq 405$  nm) photopolymerisierbares Harz zur Herstellung von Dentalmodellen mit integriertem Separationseffekt. Die Formulierung von **printo<sup>®</sup> dent GR-13.3 model release** ist im Hinblick auf einen robusten Produktionsprozess optimiert und garantiert so eine konstant hohe Qualität. Das Harz **printo<sup>®</sup> dent GR-13.3 model release** kann in Bauprozessen mit z-Auflösungen zwischen 50-100  $\mu$ m eingesetzt werden. Für die Nachhärtung des Materials wird empfohlen, das **CD-2** Hochleistungsbelichtungsgerät der Fa. pro3dure medical zu nutzen.



### 2. Verarbeitung

- **printo<sup>®</sup> dent GR-13.3 model release** Flaschen sollten vor der Benutzung gut aufgeschüttelt werden (Abb. 1).
- Stellen Sie sicher, dass **printo<sup>®</sup> dent GR-13.3 model release** vor Benutzung auf 23° C bis 30 °C temperiert wird.
- Gießen Sie **printo<sup>®</sup> dent GR-13.3 model release** vorsichtig in das vorgegebene Vat der Fertigungsanlage (Abb. 2).
- entstandene Blasen können mit einem gereinigten Gegenstand oder Recoateroutine entfernt werden.
- Die Maschinenparametereinstellungen sind dem technischen Datenblatt zu entnehmen.
- Nach Beendigung des Bauprozesses, wird eine direkte Nachbearbeitung empfohlen. Kann dieses nicht gewährleistet werden, so belassen Sie die produzierten Objekte im flüssigen **printo<sup>®</sup> dent GR-13.3 model release** Harz.
- Nach dem Reinigen mit geeigneter Reinigungslösung (z. B. Isopropanol  $\geq 97$  % für ca. 30 Sekunden im Ultraschallbecken), werden die generierten Objekte in einer geeigneten Polymerisationseinheit wie der pro3dure medical **CD-2**, für eine Dauer von 3 Minuten unter Schutzgasatmosphäre nachgehärtet.
- Die mit **printo<sup>®</sup> dent GR-13.3 model release** produzierten dentalen Formteile können direkt in Verbindung mit Streukunststoffen verwendet werden, ohne den Einsatz von Isoliermitteln.
- Sollten Verunreinigung des Materials z. B. durch Bedienungsfehler vorliegen, kann das **printo<sup>®</sup> dent GR-13.3 model release** aufgrund seiner niedrigen Viskosität filtriert werden. Es wird empfohlen, regelmäßig den Inhalt zu filtrieren und aufzurühren (Abb. 3). Um Blasenanschlüsse zu vermeiden, **printo<sup>®</sup> dent GR-13.3 model release** ca. 30 min. ruhen lassen.



Enthält: Urethandimethacrylate, Initiatoren, Stabilisatoren, Farbstoffe.

### 3. Wichtig

- Um eine Beeinträchtigung der Materialqualität zu vermeiden, das flüssige Material keinesfalls Strahlung aussetzen.
- Abweichungen von dem aufgeführten Herstellungsprozess können zu veränderten mechanischen Eigenschaften und Farbabweichungen des **printo<sup>®</sup> dent GR-13.3 model release** Materials führen.
- Beim Bearbeiten auf persönliche Schutzausrüstung achten.
- Vorsicht: Auspolymerisierte Harze sind chemisch beständig. Flecken auf Kleidung vermeiden!
- Kontakt mit Haut und Augen vermeiden. Bei versehentlichem Kontakt mit ausreichend fließendem Wasser spülen, ggf. Arzt aufsuchen.
- Die Chargennummer und das Haltbarkeitsdatum befinden sich auf jeder **printo<sup>®</sup> dent GR-13.3 model release** Verpackung. Bei Beanstandungen des Produktes bitte immer die Chargennummer des Produktes angeben. Verwenden Sie das Produkt nicht nach Ablauf des Mindesthaltbarkeitsdatums.

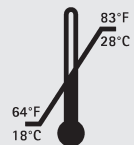
### Sicherheitshinweis

Die pro3dure medical GmbH haftet nicht für Schäden, die durch fehlerhafte Anwendung des Materials hervorgerufen werden. Nur für die angegebene Zweckbestimmung durch geschultes Fachpersonal.

**Produktbeschreibung:**  
photopolymerisierbares Harz zur Herstellung von Dentalmodellen

#### Technische Daten:\*

- Dichte: ca. 1.1 g/ml
- Viskosität: ca. 0,2 Pa s
- Ausgehärtetes Material: (abhängig von Bestrahlungseinheit)  
Farbe: weiß-opak  
Biegefestigkeit: ca. 15 MPa\*\* (ISO 20795-1)  
Biegemodul: ca. 400 MPa\*\* (ISO 20795-1)  
Biegedehnung (bei Bruch): ca. 20 %\*\* (ISO 20795-1)  
Verbundfestigkeit gegenüber Streukunststoffen: < 15 N\*\* (ISO 22112)  
Härte: ca. 65 Shore D
- Lagerung:



#### Bestellinformationen:

**Standard Packung:**

1 kg FL,  
weiß-opak  
Art.-Nr.: D1000372

\* Diese Daten resultieren aus Messungen einer repräsentativen Probe, die im Rahmen unserer Qualitätssicherung ermittelt wurden.

\*\* in Anlehnung an