

1. Wskazania

printo[®] GR-14.2 dentur HI firmy pro3dure, to utwardzane światłem tworzywo polimeryzowane przeznaczane do stosowania w połączeniu z pozaustnymi urządzeniami do utwardzania za pomocą światła. **printo[®] GR-14.2 dentur HI** jest polecane do wytwarzania i naprawy zdejmowanych protez pełnych i częściowych oraz płyt bazowych w technologii wytwarzania addytywnego.

2. Przeciwwskazania

printo[®] GR-14.2 dentur HI jest przeciwwskazany ...
1. ... u pacjentów ze stwierdzoną alergią na jeden ze składników wyrobu.
2. ... w przypadku bezpośredniego kontaktu wewnątrzstnego materiału, który nie został utwardzony lub tylko częściowo utwardzony.
3. ... w każdym przypadku nie uwzględnionym we wskazaniach (patrz powyżej).

3. Wymagania

Format pliku
STL (patrz geometryczne ustawienia wstępne dla CAD)

Wyposażenie sprzętowe (druk 3D):

ASIGA - 2/19-21 Bourke Road, Alexandria, NSW 2015, Australia
Structo Pte Ltd - 60 Mac Pherson Road, #06-08A, The Siemens Centre, Singapur (348615)
MIICRAFT - 27 Queen St. East Suite 1401 Toronto, Ontario M5C 2M6, Kanada
DAZZ3D - Rm K-2F, Building A, No. 9 Zhongshanyuan Rd., Shenzhen, China 518052

Wyposażenie sprzętowe (utwardzanie ostateczne):

pro3dure medical (CD-1, CD-2) - Am Burgberg 13, D-58642 Iserlohn, Niemcy
Structo Pte Ltd - 60 Mac Pherson Road, #06-08A, The Siemens Centre, Singapur (348615)
NK Optik (Otoflash G171) - Isarstraße 2, 82065 Baierbrunn, Niemcy
Prusa Research s.a.s. (Prusa CW1) - Partyzánská 188/7a, 170 00 Praha 7, Republika Czeska

Środek adhezyjny do mocowania zębów protetycznych w podstawie protezy:
VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co. KG - Spitalgasse 3, D-79713 Bad Säckingen, Niemcy

4. Materiał

printo[®] GR-14.2 denture HI składa się z funkcjonalnych żywic akrylowych (metaakrylowych), środków inicjujących, barwników i stabilizatorów.

5. Wytyczne dot. geometrii

Mostek językowy ≥ 2,5 mm (szczeka / zuchwa)
Podniebienny/językowy ≥ 3,0 mm (szczeka / ≥ 2,5 (zuchwa)
Twarzowy/policzkowy ≥ 2,5 mm (szczeka / zuchwa)

6. Parametry materiału

Głębokość naświetlania kontrolowana przez czas ekspozycji
≥ 50 μm (4 mils)
≥ 100 μm (5 mils)

printo[®] GR-14.2 dentur HI powinno być stosowane, gdy wymagana jest wyższa wytrzymałość.

7. Proces wytwarzania (rys. 1-10, strona 1)

1. Przygotować dane (CAD & dane konstrukcyjne).
2. Wybrać parametry procesu (typ konstrukcji itp.).
3. Przenieść przygotowane dane do drukarki 3D.
4. Przygotować druk 3D - wstrząsnąć butelką.
5. Napełnić zbiornik na żywicę drukarki 3D.
6. Wytworzyć elementy.
7. Wyczyścić elementy (przy użyciu alkoholu izopropylowego ≥ 97 % lub porównywalnego środka czyszczącego) w myjce ultradźwiękowej lub podobnym urządzeniu przez ok. 4 min. - zalecane czyszczenie wstępne).
8. Osuszyć elementy (przy użyciu sprężonego powietrza, do całkowitego usunięcia pozostałości alkoholu izopropylowego lub porównywalnego środka czyszczącego).
9. Przeprowadzić utwardzanie ostateczne (10 min.): zalecana atmosfera gazu obojętnego (stosować odpowiednie urządzenia do polimeryzacji światłem).
10. Wykończyć elementy.

8. Przyklejanie zębów protetycznych

W przypadku korzystania z drukowanych zębów protetycznych - więcej informacji podanych jest w dodatkowej instrukcji użytkownika **printo[®] GR-17.1 temporary It**. W celu uzyskania optymalnej przyczepności zębów protezy do obiektu stomatologicznego może być konieczne uszorstwienie powierzchni protezy i zastosowanie odpowiedniego środka adhezyjnego. Przed użyciem należy sprawdzić przydatność środka adhezyjnego lub kleju. VITA VIONIC[®] BOND polecany jest jako środek adhezyjny. Podczas wytwarzania protez należy starannie przestrzegać powszechnie stosowanych technologii i etapów pracy dentystycznej. Należy postępować zgodnie z instrukcjami i wskazówkami odpowiednich dostawców.

9. Informacje dla użytkownika

Przestrzegać wytycznych producenta oprogramowania w zakresie ustawień parametrów i zaleceń konstrukcyjnych. Przestrzegać wytycznych producenta wyposażenia sprzętowego w zakresie ustawień parametrów i zaleceń dotyczących druku oraz utwardzania ostatecznego. Aby uniknąć niekorzystnego wpływu na jakość materiału, nie należy pod żadnym pozorem wystawiać płynnego materiału na działanie promieniowania. Odstępstwa od opisanego procesu wytwarzania lub warunków przechowywania mogą prowadzić do odchył w zakresie właściwości mechanicznych i optycznych materiału. Podczas przetwarzania materiału stosować środki ochrony indywidualnej. **Uwaga:** Żywice polimerowe są odporne na środki chemiczne - unikać zanieczyszczenia odzieży! Unikać kontaktu ze skórą i oczami! W razie przypadkowego kontaktu przepłukać obficie pod bieżącą wodą, w razie potrzeby skonsultować się z lekarzem. Kod partii oraz data ważności są podane na każdym opakowaniu materiału. W przypadku reklamacji należy zawsze wskazać kod partii wyrobu. Nie należy używać wyrobu po upływie daty ważności. Zawartość opakowania/pojemnik należy unieszkodliwić zgodnie z obowiązującymi przepisami.

10. Informacje dotyczące zagrożeń

Działa drażniąco na skórę. Może powodować reakcję alergiczną skóry. Działa drażniąco na oczy. Może powodować podrażnienie dróg oddechowych.

Generative Resin

GR-14.2 denture HI

Instrukcja używania · Lietošanas pamācība
Naudojimo instrukcija · Brugsanvisning
Bruksanvisning



<p>Właściwości fizyczne* / Fizikālās īpašības* / Fizikinēs savybės* / Fysiske egenskaber* / Fysikaliska egenskaper*:</p>	<p>Informacje do zamówień / Pasūtīšanas informācija / Užsakymo informacija / Bestillingsinformationer / Beställingsinformation:</p>
--	---

printo[®] GR-14.2 denture HI **printo[®] GR-14.2 denture HI**

- Twardość w skali Shore'a D /
Cietība pēc Šora D /
Kietumas pagal Šorą D /
Shore-hårdhed D /
Shore-hårdhet D
(ISO 7619-1):
> 80**
- Wytrzymałość na zginanie /
Lieces izturība /
Stiprumo riba lenkiant /
Bøjemodul /
Bøjhållfasthet
MPa (ISO 20795-1):
≥ 65
- Moduł sprężystości przy zginaniu /
Lieces modulī /
Lenkimo modulī /
Módulo de flexión /
Bøjmodul
MPa (ISO 20795-1):
≥ 2000
- Nasiąkliwość /
Ūdens absorbcija /
Vandens absorbcija /
Vandoptagelse /
Vattenabsorption
μg/mm² (ISO 20795-1):
≤ 32
- Rozpuszczalność /
Šķīdība /
Tirpumas /
Opløselighed /
Löslighet
μg/mm² (ISO 20795-1):
≤ 1,6
- Odporność na pęknięcie /
Izturība pret lūzum /
Atsparumas ītrūkiui /
Brudsejhed /
Brottsgehet
(ISO 20795-1):
≥ 1.9 MPa·m^(1/2)
- Całkowita energia złamania /
Kopējā triecienizturība /
Bendras smūginis tāsūmas /
Samlet brudarbejde /
Brottrörs
(ISO 20795-1):
≥ 900 J/m²

λ ≤ 405 nm

**pomarańczowo-różowe /
oranż-rozā /
oranžinė – rožinė /
orange-pink /
orange-rosa**
REF: D1001311

**jasnoróżowe /
gaiši rozā /
šviesiai rožinė /
lys-pink /
ljust rosa**
REF: D1001312

**ciemnoróżowe /
tumši rozā /
tamsiai rožinė /
mørk-pink /
mørkt rosa**
REF: D1001313

* Dane uzyskane podczas badań reprezentatywnej próbki materiału, przeprowadzonych w ramach kontroli jakości. / * Šie dati ir iegūti no testa parauga mēriņumiem, kas tika noteikti kā dāja no kvalitātes nodrošināšanas. / * Šie duomenys gauti atliks reprezentacinio mėginio matavimus, kurie buvo apskaičiuoti tiksliai mūsų kokybės užtikrinimo sisteme. / * Disse data stammer fra målinger af et repræsentativt prøve, og er blevet konstatert i forbindelse med vores kvalitetsstyring. / * Dessa uppgifter härlstammar från måtningar av ett representativt prov, vilka beräknades inom ramen för vår kvalitetsstyrning.

** Zgodnie z wewnętrznymi specyfikacjami w zakresie projektu i wymagań / ** Atbilstoši iekšējā dizaina un prasību specifikācijām / ** Pagal vidinius dizaino ir techninius nurodymus / ** Int. interne design- og kravspecifikationer / ** Enligt interne design- og kravspecifikationer

<p>Ūza strana do góry. Sajā lpp. uz augšu. Šia pusė viršū. Denne side opad. Denma sida uppåt.</p>	<p>Dopuszczalna temperatura Temperatūras robeža Temperatūros riba Temperaturgräns Temperaturgräns</p>	<p>Znak CE CE markings CE ženklas CE-mærke CE-tecken</p>	<p>Ostrzeżenie Uzmanību Drošības Pas pas Observed</p>	<p>Nie używać, jeżeli opakowanie jest uszkodzone. Nemazotāt, ja ir bojāts iepakojums. Nenaudokite, jei pakuotė pažeista. Må ikke anvendes, når pakken er beskadiget. Får ej anvendes om forpackningen är skadad.</p>	<p>Zajrzyj do instrukcji używania. Ievērojiet lietošanas pamācību. Vadovaukites naudojimo instrukcija. Overholdt brugsanvisningen. Följ bruksanvisningen.</p>	<p>Trzymać z dala od światła słonecznego. Neizotvērt no saules stariem. Laikykite atokiau nuo saulės spinduliu. Holdes borte fra sollys. Utsätt inte för solljus.</p>	<p>Rx only QTY: 1EA</p>	<p>Wyrob medyczny Medicīniska ierīce Medicinos priemonė Medicinsk udstyr Medicinteknisk produkt</p>	<p>Użyć do daty Derīguma termiņš Galiojimo data Hållbarhetsdatum Hållbarhetsdatum</p>	<p>REF Numer katalogowy Katalogo numurs Katalogo numeris Katalognummer Katalognummer</p>	<p>LOT Kod partii Partijas numurs Partijos numeris Batchnummer Partinummer</p>	<p>Data produkcji Izgatavošanas datums Pagaminimo data Produktionsdatum Tilvirkningsdatum</p>

Manufacturer:
pro3dure medical GmbH
Am Burgberg 13 · 58642 Iserlohn, Germany
Phone: +49 (0)2374 920050-0 · Fax +49 (0)2374 920050-50

Distributor (US):
pro3dure medical LLC
9825 Valley View Road · Eden Prairie, MN 55344
Phone: 952-426-1928 · Fax: 952-681-7515
info@pro3dure.com · www.pro3dure.com · Made in Germany

